



MMA MIG/MAG

СВАРОЧНЫЕ ПОЛУАВТОМАТЫ с отдельным механизмом подачи проволоки

INVERMIG 350E/500E

арт. 5705 / 5706



ОСОБЕННОСТИ:

- Возможность выбора способа сварки: (Полуавтоматическая сварка в среде защитных газов (MIG/MAG) или ручная дуговая сварка штучным покрытым электродом на постоянном токе (MMA))
- Возможность выбора управления процессом сварки: ручное управление или с помощью синергетики
- Удобная панель управления, позволяющая интуитивно произвести настройки сварочных параметров
- Встроенная термозащита
- Цифровой дисплей для отображения текущих показателей сварочного тока/ скорости подачи проволоки (в зависимости от выбранного режима)
- Цифровой дисплей для отображения сварочного напряжения
- Выбор режима сварки: 2T/4T
- Ручная продувка защитного газа
- Функция растяжки длины дуги (Burn back) в конце сварки
- Функция плавного старта (Soft start) в начале сварки
- Регулируемый режим «Заварки кратера»
- Регулировка динамики дуги
- Удобный кронштейн для крепления горелки на механизме подачи сварочной проволоки
- Режим SPOT (сварка по времени)

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:*

- Аппарат
- Механизм подачи сварочной проволоки с механизмом крепления
- Кабель управления, 5 м
- Обратный кабель с зажимом, 3 м
- Комплект ЗИП
- Редуктор
- Инструкция
- Гарантийный талон
- Блок охлаждения (приобретается отдельно)

* Производитель оставляет за собой право менять комплектацию аппарата.

Наименование	50/60 Hz	$I_{\text{потр.}}$	$U_{\text{св}}$	\square ПВ %	∇ ТОК 12					IP
	V ($\pm 15\%$)	A	V	I, A	A (MIG/MMA)	mm	mm/Kg	mm	Kg	класс
INVERMIG 350E	380/50	25,5	15,5–31,5	100 (350)	30–350/40–350	0,8–1,2	200–300/5–15	880x440x1115	72	23S
INVERMIG 500E	380/50	44	15,5–39,0	100 (500)	30–500/40–490	0,8–1,6	200–300/5–15	880x440x1115	72	23S